

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	SS : 18
	PERALATAN LISTRIK RUMAH TANGGA DAN PERALATAN LISTRIK SERUPA - KESELAMATAN - BAGIAN 2-14: PERSYARATAN KHUSUS UNTUK PERALATAN DAPUR	REVISI : 0 TANGGAL : 28/08/2015 HALAMAN : 1 dari 4

**SKEMA SERTIFIKASI
PERALATAN LISTRIK RUMAH TANGGA DAN PERALATAN LISTRIK SERUPA -
KESELAMATAN - BAGIAN 2-14: PERSYARATAN KHUSUS UNTUK PERALATAN DAPUR
(SNI IEC 60335.2.14-2011)**


NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
A.	SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI	
I.	APLIKASI	
1.1.	Permohonan	Permohonan ditujukan langsung ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut : Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828 Fax. 62-022-2502027/2507626 Pemohon diharuskan mengisi Formulir Permohonan Sertifikasi Produk dan menyerahkan kelengkapan dokumen administrasi
1.2.	Tinjauan Permohonan	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan. Lingkup skema ini sesuai dengan SNI IEC 60335.2.14-2011
1.3.	Tipe Sertifikasi	5
1.4.	Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan	<ul style="list-style-type: none"> • SNI ISO 9001:2008 atau revisinya, atau standar yang setara • SNI IEC 60335-1:2009 dan SNI IEC 60335.2.14:2011
1.5.	Durasi audit	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan
II.	PROSES EVALUASI	
2.1.	Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu	Tinjauan dilakukan jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu dan dilakukan di B4T-LSPr
2.2.	Audit kesesuaian <ul style="list-style-type: none"> ◆ Kompetensi tim audit ◆ Area yang diaudit 	Salah seorang dari tim audit memiliki kompetensi tentang produk peralatan dapur Dokumentasi sistem mutu (QMS), wakil manajemen, Human Resources, QC/QA, Engineering, Purchasing,

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	SS : 18
	PERALATAN LISTRIK RUMAH TANGGA DAN PERALATAN LISTRIK SERUPA - KESELAMATAN - BAGIAN 2-14: PERSYARATAN KHUSUS UNTUK PERALATAN DAPUR	REVISI : 0 TANGGAL : 28/08/2015 HALAMAN : 2 dari 4

	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Titik kritis yang harus diperhatikan 	Produksi, Warehouse, Marketing <ul style="list-style-type: none"> ◆ Kompetensi personel yang terkait dengan kualitas produk ◆ Evaluasi supplier yang terkait dengan kualitas produk ◆ Handling produk selama proses produksi, dan uji rutin sesuai dengan lampiran A standar SNI 60335-1:2009, yaitu uji electric strength, grounding resistance dan uji fungsi ◆ Pengecekan secara berkala sesuai SNI IEC 60335-1:2009 dan IEC 60335.2.14:2011 untuk seluruh parameter (uji tipe) ◆ Pemantauan barang datang (incoming inspection) ◆ Pengendalian produk tidak sesuai dan tindakan korektif
2.3	Laporan Audit Kesesuaian	Sesuai dengan Form pendukung : <ul style="list-style-type: none"> ◆ F 18 Laporan audit ◆ F 17 Laporan ketidaksesuaian
2.4	Pelaksanaan Pengambilan Contoh <ul style="list-style-type: none"> ◆ Kompetensi PPC ◆ Persyaratan dan Metode Sampling 	Telah teregister pada Lembaga Sertifikasi Personil. Sesuai dengan SNI IEC 60335-1:2009 dan IEC 60335.2.14:2011 yaitu contoh diambil sebanyak 5 buah. Contoh dibagi menjadi 2 paket (dikemas, diberi label contoh uji), 1 (satu) paket sebanyak 3 buah untuk di laboratorium subkontraktor B4T-LSPr dan 1 (satu) paket sebanyak 2 buah sebagai arsip dan disimpan di perusahaan. Contoh diambil dari produksi, jika tidak tersedia, diambil dari gudang. Pengambilan sampel dilakukan per famili dengan ketentuan sesuai SNI IEC 60335-1:2009 dan IEC 60335.2.14:2011.
2.5	Laporan Sampling	Sesuai dengan Form pendukung : <ul style="list-style-type: none"> ◆ F 14 Rencana pengambilan contoh ◆ F 19 Berita Acara ◆ F 20 Label Contoh
2.6	Pengujian Contoh Uji <ul style="list-style-type: none"> ◆ Kompetensi laboratorium uji 	Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN dan ditunjuk Kementerian

	SKEMA SERTIFIKASI	SS : 18
	PERALATAN LISTRIK RUMAH TANGGA DAN PERALATAN LISTRIK SERUPA - KESELAMATAN - BAGIAN 2-14: PERSYARATAN KHUSUS UNTUK PERALATAN DAPUR	REVISI : 0 TANGGAL : 28/08/2015 HALAMAN : 3 dari 4

	◆ Persyaratan dan metode uji	Perindustrian Sesuai SNI IEC 60335.1-2009, SNI IEC 60335.2.15-2009
2.7	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai SNI IEC 60335.1-2009 & SNI IEC 60335.2.14-2011
III	KAJIAN SERTIFIKASI	
3.1	◆ Kompetensi Pengkaji ◆ Proses kajian	Tim Pengkaji terdiri dari personil yang menguasai SNI ISO 9001:2008 dan memiliki pengetahuan produk pemanas cairan yang diacu Tim Pengkaji dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi Jika ada satu parameter uji yang tidak memenuhi syarat maka dilakukan uji ulang untuk parameter tersebut terhadap arsip yang disediakan. Jika arsip gagal, maka dilakukan sampling ulang sesuai kebutuhan dan dilakukan uji ulang, jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan untuk kegiatan survailen
IV	KEPUTUSAN SERTIFIKASI	
4.1	Keputusan Sertifikasi	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
B.	SURVAILEN	
I	PERIODE SURVAILEN	Survailen dilakukan setiap tahun selama kurun waktu sertifikasi
II.	PROSES EVALUASI	
2.1	Audit kesesuaian ◆ Tim audit ◆ Area yang diaudit ◆ Titik kritis yang harus diperhatikan	Sesuai dengan butir A.2.2 Wakil manajemen, QC/QA, Purchasing, Produksi Optional : Dokumentasi sistem mutu (QMS), Human Resources, Engineering, Warehouse, Marketing ◆ Sesuai dengan butir A.2.2 ◆ Penandaan SNI
2.2	Laporan Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.2.3
2.3	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai dengan butir A.2.4
2.4	Laporan sampling	Sesuai dengan butir A.2.5
2.5	Pengujian Contoh Uji	Sesuai dengan butir A.2.6

	SKEMA SERTIFIKASI	SS : 18
	PERALATAN LISTRIK RUMAH TANGGA DAN PERALATAN LISTRIK SERUPA - KESELAMATAN - BAGIAN 2-14: PERSYARATAN KHUSUS UNTUK PERALATAN DAPUR	REVISI : 0 TANGGAL : 28/08/2015 HALAMAN : 4 dari 4

2.6	Laporan Hasil Uji	Sesuai dengan butir A.2.7
III.	KAJIAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.3.1
IV.	KEPUTUSAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.4.1
C.	PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI	
I	PENAMBAHAN MEREK	
1.1	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
1.2	PROSES EVALUASI	
1.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
1.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
1.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
1.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
II	PENAMBAHAN TIPE	
2.1	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
2.2	PROSES EVALUASI	
2.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan tipe harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
2.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
2.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
2.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
III	PENAMBAHAN UKURAN	
3.1	APLIKASI	Tidak diaplikasikan
3.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Tidak diaplikasikan
IV	PENAMBAHAN IMPORTIR	
4.1	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
4.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi