

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	SS : 41
	<b>PLASTIK - TANGKI AIR SILINDER VERTIKAL – POLIETILENA (PE)</b>	REVISI : 1 TANGGAL : 09/03/2020 HALAMAN : 1 dari 4

**SKEMA SERTIFIKASI**  
**Plastik-Tangki Air Silinder Vertikal – Polietilena (PE)**  
**(SNI 7276 : 2014)**


NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
<b>A.</b>	<b>SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI</b>	
<b>I.</b>	<b>APLIKASI</b>	
1.1	Permohonan	Permohonan ditujukan langsung ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut : <b>Balai Besar Bahan dan Barang Teknik ( B4T )</b> <b>Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA</b> <b>Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828</b> <b>Fax. 62-022-2502027/2507626</b> Pemohon diharuskan mengisi Formulir Permohonan Sertifikasi Produk dan menyerahkan kelengkapan dokumen administrasi
1.2.	Tinjauan Permohonan	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan.
1.3.	Tipe Sertifikasi	5
1.4.	Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 9001 dan revisinya dan pernyataan diri sesuai sistem manajemen mutu</li> <li>• Plastik-Tangki Air Silinder Vertikal – Polietilena (SNI 7276 : 2008)</li> </ul>
1.5.	Durasi audit	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan
<b>II.</b>	<b>PROSES EVALUASI</b>	
2.1.	Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu	Tinjauan dilakukan jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu dan dilakukan di B4T-LSPr

 B4T - LSP®	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	SS : 41
	<b>PLASTIK - TANGKI AIR SILINDER VERTIKAL – POLIETILENA (PE)</b>	REVISI : 1 TANGGAL : 09/03/2020 HALAMAN : 2 dari 4

2.2.	<p>Audit kesesuaian</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi tim audit</li> <li>◆ Area yang diaudit</li> <li>◆ Titik kritis yang harus diperhatikan</li> </ul>	<p>Salah seorang dari tim audit memiliki kompetensi tentang produk plastik-tangki air silinder vertikal – polietilena</p> <p>Dokumentasi sistem mutu (QMS), wakil manajemen, Human Resources, QC/QA, Engineering, Purchasing, Produksi, Warehouse, Marketing</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi personel yang terkait dengan kualitas produk</li> <li>◆ Evaluasi supplier yang terkait dengan kualitas produk</li> <li>◆ Pengecekan bahan baku</li> <li>◆ Handling produk selama proses produksi dan uji</li> <li>◆ Penandaan/symbol produk sesuai SNI</li> <li>◆ Pengecekan berkala sesuai SNI yang diacu</li> <li>◆ Pengendalian produk tidak sesuai dan tindakan korektif</li> </ul>
2.3	Laporan Audit Kesesuaian	<p>Sesuai dengan Form pendukung :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ F 18 Laporan audit</li> <li>◆ F 17 Laporan ketidaksesuaian</li> </ul>
2.4	<p>Pelaksanaan Pengambilan Contoh</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi PPC</li> <li>◆ Persyaratan dan Metode Sampling</li> </ul>	<p>Telah teregister pada Lembaga Sertifikasi Personil.</p> <p>-</p> <p>Contoh diambil sebanyak 2 paket. Satu paket uji untuk di uji di laboratorium subkontraktor B4T dan satu paket sebagai arsip dan disimpan di perusahaan</p>
2.5	Laporan Sampling	<p>Sesuai dengan Form pendukung :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ F 14 Rencana pengambilan contoh</li> <li>◆ F 19 Berita Acara</li> <li>◆ F 20 Label Contoh</li> </ul>
2.6	<p>Pengujian Contoh Uji</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi laboratorium uji</li> <li>◆ Persyaratan dan metode uji</li> </ul>	<p>Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN dan ditunjuk Kementerian Perindustrian</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plastik-Tangki Air Silinder Vertikal – Polietilena (SNI 7276 : 2014)</li> </ul>

 B4T - LSP®	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	SS : 41
	<b>PLASTIK - TANGKI AIR SILINDER VERTIKAL – POLIETILENA (PE)</b>	REVISI : 1 TANGGAL : 09/03/2020 HALAMAN : 3 dari 4

2.7	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai SNI yang diacu
<b>III</b>	<b>KAJIAN SERTIFIKASI</b>	
3.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi Pengkaji</li>   <li>◆ Proses kajian</li> </ul>	<p>Tim Pengkaji terdiri dari personil yang menguasai SNI ISO 9001:2015 dan memiliki pengetahuan plastik-tangki air silinder vertikal – polietilena (PE)</p> <p>Tim Pengkaji dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi</p> <p>Jika ada satu parameter uji yang tidak memenuhi syarat maka dilakukan uji ulang untuk parameter tersebut terhadap arsip yang disediakan.</p> <p>Jika arsip gagal, maka dilakukan sampling ulang sesuai kebutuhan dan dilakukan uji ulang, jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan untuk kegiatan survailen</p>
<b>IV</b>	<b>KEPUTUSAN SERTIFIKASI</b>	
4.1	Keputusan Sertifikasi	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
<b>B.</b>	<b>SURVAILEN</b>	
<b>I</b>	<b>PERIODE SURVAILEN</b>	Survailen dilakukan setiap tahun selama kurun waktu sertifikasi
<b>II.</b>	<b>PROSES EVALUASI</b>	
2.1	<p>Audit kesesuaian</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Tim audit</li> <li>◆ Area yang diaudit</li> <li>◆ Titik kritis yang harus diperhatikan</li> </ul>	<p>Sesuai dengan butir A.2.2</p> <p>Wakil manajemen, QC/QA, Purchasing, Produksi Optional : Dokumentasi sistem mutu (QMS), Human Resources, Engineering, Warehouse, Marketing</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Sesuai dengan butir A.2.2</li> <li>◆ Penandaan SNI</li> </ul>
2.2	Laporan Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.2.3
2.3	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai dengan butir A.2.4
2.4	Laporan sampling	Sesuai dengan butir A.2.5
2.5	Pengujian Contoh Uji	Sesuai dengan butir A.2.6
2.6	Laporan Hasil Uji	Sesuai dengan butir A.2.7

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	SS : 41
	<b>PLASTIK - TANGKI AIR SILINDER VERTIKAL – POLIETILENA (PE)</b>	REVISI : 1 TANGGAL : 09/03/2020 HALAMAN : 4 dari 4

<b>III.</b>	<b>KAJIAN SURVAILEN</b>	Sesuai dengan butir A.3.1
<b>IV.</b>	<b>KEPUTUSAN SURVAILEN</b>	Sesuai dengan butir A.4.1
<b>C.</b>	<b>PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI</b>	
<b>I</b>	<b>PENAMBAHAN MEREK</b>	
<b>1.1</b>	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
<b>1.2</b>	PROSES EVALUASI	
<b>1.2.1</b>	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
<b>1.2.2</b>	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
<b>1.2.3</b>	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
<b>1.3</b>	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
<b>II</b>	<b>PENAMBAHAN TIPE</b>	
<b>2.1</b>	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
<b>2.2</b>	PROSES EVALUASI	
<b>2.2.1</b>	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan tipe harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
<b>2.2.2</b>	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
<b>2.2.3</b>	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
<b>2.3</b>	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
<b>III</b>	<b>PENAMBAHAN UKURAN</b>	
<b>3.1</b>	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
<b>3.2</b>	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
<b>IV</b>	<b>PENAMBAHAN IMPORTIR</b>	
<b>4.1</b>	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
<b>4.2</b>	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi